

## Especificación

ISO 17672:	EN ISO 3677	AWS A5.8	Material No.
CuP 182	B-Cu92P-710/770	BCuP-2	2.1465

## Campo de aplicación

Metal de aporte con alta capilaridad y muy buena fluencia, apto para unir por brazing cobre y aleaciones de cobre para trabajos desde -20 °C hasta 150 °C; no se use en ambientes sulfurosos, Fe y aleaciones de Níquel

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

Cu	P
92.2	7.8

## Propiedades mecánicas del depósito

Temperatura de trabajo	Rango de fusión	Peso específico	Resistencia a la tracción	Conductividad eléctrica	Alargamiento %
720 °C	710 - 770 °C	8.0 g/cm <sup>3</sup>	250 MPa	3.5 Sm/mm <sup>2</sup>	5

## Instrucciones para soldar

Precaliente por medio de combustión oxiacetilénica, inducción eléctrica o antorcha GTAW hasta que se obtenga la temperatura deseada y proceder con la aplicación del aporte.

## Fundentes

Sólo las aleaciones de cobre requieren usar fundente de la serie F-300.

## Disponibilidad

FONTARGEN A 204 VARILLA	FONTARGEN A 204 ALAMBRE	FONTARGEN A 204 POLVO	FONTARGEN A 204 PASTA
Caja de cartón 1 kg	Caja de cartón 1 kg	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.