

Especificación

ISO 17672:	EN ISO 3677	AWS A 5.8/AWS A5.8M
CuP 284	2 B-Cu80AgP-645/800	BCuP-5

Campo de aplicación

Aleación de cobre fosforado con alto contenido de plata permite alta ductilidad incluso a bajas temperaturas, apto para unir mediante brazing cobre y aleaciones de cobre, recomendado para unir juntas con altas cargas térmicas y vibratorias, que oscilan entre -70 °C y hasta +150 °C, no se use en ambientes sulfurosos, Fe y aleaciones de Ni.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Ag	Cu	P
15	80	5

Propiedades mecánicas del depósito

Temperatura de trabajo	Rango de fusión	Peso específico	Resistencia a la tracción	Conductividad eléctrica	Alargamiento
700 °C	645 - 800 °C	8.4 g/cm ³	250 N/mm ²	7 Sm/mm ²	10%

Instrucciones para soldar

Precalente por medio de combustión oxiacetilénica, inducción eléctrica o antorcha GTAW hasta que se obtenga la temperatura deseada

Fundentes

Solo las aleaciones de cobre requieren usar fundente de la serie F-300

Procesos de soldadura

Oxiacetilénico, inducción y calentamiento por resistencia.

Presentaciones

FONTARGEN A 3015 V VARILLA	FONTARGEN A 3015 V ALAMBRE	FONTARGEN A 3015 V POLVO	FONTARGEN A 3015 V PASTA	FONTARGEN A 3015 V PRE FORMAS
Caja de cartón 5 kg	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.