

Especificación

AWS A5.8 / A5.8M	EN ISO 1044:	EN ISO 3677:
BAg-2a	AG 306	B-Ag 30 Cu Cd Zn - 600/690

Campo de aplicación

Fontargen A305 es una aleación de plata con baja temperatura de trabajo con buena propiedad de capilaridad. Se utiliza como soldadura de relleno y unión en acero aleado y sin alear, níquel y aleaciones de níquel, hierro maleable, cobre y aleaciones de cobre y carburos. Para soldadura de unión con temperaturas de trabajo de hasta 200 °C máx. El bajo contenido de silicio en la soldadura puede reducir el valor de las propiedades mecánicas de los aceros al carbono soldados.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Ag	Cu	Zn	Cd	Si
29 - 31	26 - 28	21 - 25	18 - 21	0.15

Propiedades mecánicas del depósito

Temperatura de trabajo	Rango de fusión	Gravedad específica	Resistencia a la tracción	Conductividad eléctrica	Alargamiento
710 - 840 °C	607 - 710 °C	9.2 g/cm ³	380-470 MPa	13 S m/mm ²	30%

Instrucciones para soldar

Aplicar fundente en la zona de unión con métodos de calentamiento por combustión oxiacetilénica, resistencia o inducción. Proporcionar el calentamiento en el material base hasta aproximarse a la temperatura de trabajo, acercar la varilla desnuda o revestida al material base, por contacto éste último transmitirá el calor al material de aporte el cual fluirá por la zona deseada.

Fundentes

Usar fundentes de la serie F300

Fuente de calor

Soplete oxiacetilénico, inducción y calentamiento por resistencia

Disponibilidad

FONTARGEN A 305 VARILLA	FONTARGEN AF 305 VARILLA REVESTIDA	FONTARGEN A 305 LAMINA	FONTARGEN A 305 ALAMBRE	FONTARGEN A 305 PRE-FORMAS
Caja de cartón 1 kg	Caja de cartón 1 kg	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.