

## Especificación

<b>AWS A5.1</b>	<b>AWS A5.1M</b>
<b>E 6013</b>	<b>E 4313</b>

## Campo de aplicación

UTP 610 es recomendable para trabajos estructurales en láminas gruesas, soleras, placas, así como perfiles tubulares tipo PTR, tolvas, tanques, recipientes, carrocerías, muebles metálicos, etc.

## UTP 610 se utiliza para soldar los siguientes materiales, entre otros:

Aceros hasta un límite elástico de 380 N/mm<sup>2</sup> (52 ksi)

S275JR, S235J0G3 - S355J0G3, P235GH, P265GH, P255NH, P235T1, P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210 - L360NB, L290MB, S235JRS1 - S235J0S1, S235JRS2 - S235J0S2

ASTM A36 a. A53 Gr. all; A106 Gr. A, B, C A 135 Gr. A, B; A283 Gr. A, B, C, D; A366; A285

Gr. A, B, C; A500 Gr. A, B, C; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A607 Gr. 45; A668 Gr. A, B; A907

Gr. 30, 33, 36, 40; A935 Gr.45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B. X42 - X52

## Características

UTP 610 se puede soldar con un amperaje relativamente bajo, aún con fuentes de poder de baja tensión en vacío, de tipo corriente alterna y continua, produce cordones de superficie suave, de aspecto liso y limpio con poca penetración.

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	P	S
< 0.20	< 1.20	< 1.00	< 0.30	< 0.20	< 0.30	< 0.08	N/E	N/E

## Propiedades Mecánicas del Depósito

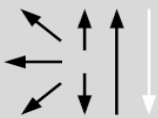
Resistencia a la Tracción	Límite de Cedencia (0.2%)	Alargamiento (l = 4d)
MPa	MPa	%
> 430	> 330	> 17

## Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, manejar el electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance con arco corto, la escoria se quita fácilmente y se debe eliminar entre pases.

## Posiciones de soldadura

## Tipos de corriente



Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) (= -)

Corriente Alterna (~)

## Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 350	3.2 x 350	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje (A)		45 - 90	80 - 130	105 - 180	150 - 230

## Presentaciones

### StaPac (caja de cartón)

Caja 20 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.