



UTP 621

Electrodo para revestimientos en partes sujetas a fuerte desgaste por abrasión e impacto. Rendimiento 165%

Norma : no estandarizada

Campo de aplicación

Electrodo para revestir cadenas y zapatas de tractores de palas mecánicas; para reconstrucción de conos, martillos, muelas y rodillos quebradoras, cuchillas de tractor, gavilanes, bordes de cangilones, cucharones de trascabo, rippers, compactadoras de pata de cabra.

Características de la soldadura

UTP 621 tiene un rendimiento de 165%. Se suelda con arco estable y produce depósitos con superficie lisa, por lo que se reducen los trabajos de acabado.

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia al calor: hasta 350 °C.

Dureza : 45-52 RC

Composición del depósito

C	Cr	Mn	Mo	Fe
---	----	----	----	----

Instrucciones para soldar

Limpiar el área por soldar. Soldar con arco corto. En piezas pesadas se recomienda un precalentamiento hasta 250°C para atenuar tensiones internas.



Revestimientos Duros

Tipos de corriente:

CC PI(+)

Electrodos	φ x L(mm)	4.0 x 450	5.0 x 450	6.0 x 450
Amperaje	A	140-190	170-230	190-260