

Especificación	
<b>AWS A5.4</b>	<b>AWS A5.4M</b>
<b>E347-16</b>	<b>E347-16</b>

**Campo de aplicación**

UTP 68 es apropiado para unir aceros al Cr-Ni 19/9, estabilizados y no estabilizados, así como aceros fundidos de composición semejante. Resistente a la corrosión intercrystalina a temperaturas de trabajo hasta 400°C si se suelda en un material base estabilizado.

**UTP 68 se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:**

ASTM	UNS	DIN	Número de material	Material de base
A 240 Tp.321	S32100	X 12 CrNiTi 18 9	1.4541	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp.347	S34700	X 6 CrNiNb 18 9	1.4550	Placa, hoja de acero y cinta
A 351 Gr.CF8M	J92900	GX 7 CrNiNb 18 9	1.4552	Fundiciones
A 240 Tp.302	S30200	X 10 CrNi 18 9	1.4300	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp.304	S30400	X 5 CrNi 18 10	1.4301	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp.305	S30500	X 10 CrNi 18 8	1.4312	Placa, hoja de acero y cinta

También se pueden soldar aceros revestidos con placa o con depósito de soldadura (clad/weld overlay cladding) de composición química similar.

**Características**

UTP 68 se suelda en todas las posiciones excepto vertical descendente. Tiene un arco estable y suelda sin salpicaduras. El arco se enciende y reenciende con facilidad. La escoria se quita sin dificultad. La superficie del cordón tiene un aspecto liso, limpio y sin socavaciones, con estrías finas.

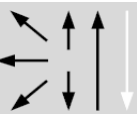
**Análisis estándar del depósito (% en peso)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb + Ta
< 0.08	< 1.00	0.5 – 2.5	18.0 – 21.0	9.0 – 11.0	< 0.75	8 x C hasta 1.00

Resistencia a la Tracción	Alargamiento (l = 4d)
MPa	%
> 520	> 30

**Instrucciones para soldar**

Limpiar la zona por soldar y desengrasar. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h.

Posiciones de soldadura	Tipos de corriente
	Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)  Corriente Alterna (~)

**Parámetros recomendados**

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 450
Amperaje (A)		50 - 90	80 - 120	110 - 160	140 - 200

**Presentaciones**

StaPac (caja de cartón)	VacPac (Charolas selladas al alto vacío)	CanPac (Lata sellada herméticamente)
Caja de cartón de 5 kg	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.