

Especificación**A 611**

EN ISO 9453 : Alloy-no. 703/S – Sn 97 Ag3

Aleación estaño plata. (Libre de plomo, y cadmio).**Características / aplicaciones**

Aleación Estaño-Plata libre de plomo, cadmio y zinc con excelentes propiedades de fluidez para soldaduras en acero, acero inoxidable, cobre y aleaciones de cobre, industria alimentaria, industria de la ingeniería eléctrica y aparatos en general, de refrigeración, instalaciones de tubos de cobre, instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción de hasta 100 ° C, tuberías para aceite de conformidad con la hoja de especificaciones DVGW. La soldadura queda brillante, incluso después de un largo período de uso de los objetos soldados. Resistente al frío hasta -200 ° C.

Fuente de calor

Soplete oxiacetilénico, Soplete de gas-aire, horno de inducción de alta frecuencia. Utilizar fundente Fontargen AG o Fontargen AGM.

Propiedades mecánicas y físicas del depósito

Temperatura de trabajo (°C)	Resistencia a la Tracción N/mm ²	Dureza	Gravedad específica g/cm ³ :	Conductividad eléctrica S m/mm2:	Rango de fusión (°C)
225	44	15 HB	7,3	7,5	221 - 230

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Ag	Sn
3,5 – 4,0	Resto

Disponibilidad

Varilla desnuda	Varilla recubierta	Alambre	Lamina	Pre-formas	Polvo de metalización	Pasta
x		x		x		